

JUNTOPLAST SUPER

1. DESCRIPCIÓN

Material bituminoso de sellado de grietas y juntas en pavimentos de hormigón. Presenta una gran flexibilidad a baja temperatura y no fluye a temperaturas moderadas. Además la adherencia a los bordes de la junta es muy buena y permite movimientos de esta sin agrietarse ni desprenderse.
Se trata de una mezcla homogénea y estable de betún modificado con aditivos y cargas minerales de alta compatibilidad.
Se clasifica como BH-II según la UNE 104-233.

2. ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS	Unidad	Norma	Mín.	Máx.
Penetración (25 ºC; 150g;5s)	0,1 mm	UNE 104-281/4.2	-	235
Fluencia	mm	UNE 104-281/4.3	-	5
Adherencia a bloques de mortero a -18ºC (profundidad de la grieta)	mm	UNE 104-281/4.4	-	6

3. PROPIEDADES

- Permanece plástico durante tiempo indefinido, no produciéndose endurecimiento por no contener disolvente alguno.
- Flexible a baja temperatura.
- No fluye a temperaturas elevadas.
- Presenta una gran adherencia a los bordes de la junta, admitiendo movimientos de ésta sin desprenderse ni agrietarse.
- Buena adherencia al hormigón
- Adaptable a la anchura de junta necesaria
- Impermeable
- Gran cohesión interna
- No resistente a los carburantes/disolventes

4. APLICACIONES

Se emplea como producto de sellado en:
- Juntas de dilatación en obras hidráulicas y edificios
- Canales y acequias
- Depósitos de agua no potable
- Presas, piscinas
- Pistas de hormigón.





5. MODO DE EMPLEO

- No es preciso imprimar, pero en el caso de que las superficies sean muy absorbentes, se recomienda imprimar previamente la junta con Petrobitox.
- El sellado se hace a pistola o bien tomando, con una espátula, pequeñas cantidades de masilla que se introducen, con la ayuda de la misma espátula, en la junta, haciendo presión para eliminar los posibles espacios vacíos que darían lugar a una falta de continuidad en el sellado. En este paso puede resultar conveniente el calentamiento mediante soplete de la junta a sellar, para facilitar su introducción.
- El acabado, enrasado con los bordes de la junta, se consigue pasando un hierro de rejuntar caliente.
- El Juntoplast Super no presenta contracción de volumen tras la aplicación, puesto que no contiene productos volátiles. Así pues, el sellado debe hacerse enrasado con los bordes de la junta.

6. DOTACIONES

Dependiendo del tamaño de junta se empleará la cantidad de producto necesaria para su sellado.

7. PRESENTACIÓN

Cubo de 30 kg y palet de 22 cubos (660 kg).

8. ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- Los envases deben permanecer resguardados de la intemperie de forma que queden protegidos tanto de las heladas como de las fuertes exposiciones al sol.
- El tiempo máximo de almacenaje es ilimitado, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.





9. OTRAS RECOMENDACIONES

- Es aconsejable aplicar el producto a temperaturas entre 60-100ºC, evitando además su empleo bajo condiciones meteorológicas adversas.
- La limpieza de las herramientas puede realizase con disolvente o bien mediante llama directa.
- El Juntoplast Super no es apto para aplicaciones en las que vaya a estar en contacto con disolventes o carburantes.

